



上海索是化工有限公司 东莞索是新材料有限公司

工厂地址: 东莞市东城区莞龙路柏洲边涌尾路 66 号

电 话: 0769-22653892

传 真: 0769-22653316

版本: 2016 年 3 月 31 日

浮色剂 T-20 (TDS)

一、概述: 制备裂纹或花纹等粉末时, T-20 可与色料按比例磨匀或 T-20 与树脂、色料一起挤出后作为面粉, 再外加于皱纹底粉中可帮助浮色及起纹, 从而使纹理更稳定, 更大更清晰且表面不易掉色。在环氧/聚酯体系中 T-20 加入总量的 0.8~1.2% 为宜; 环氧/双氰胺体系中 T-20 加入总量的 0.3~0.6% 为宜; 环氧/消光剂体系中 T-20 加入总量 0.1~0.3% 为宜。

二、技术指标:

外 观: 白色粉末

熔程温度: 110~120°C

含固量: >99%

堆密度: 500~600 克/升

三、参考配方:

| 配方 1 | | 配方 2 | | 配方 3 | |
|--------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------|
| 环氧 | 400 | 环氧 | 800 | 环氧 | 800 |
| 聚酯 50/50 | 400 | 双氰胺 | 35 | 68 系消光剂 | 78 |
| 皱纹剂 MCB | 0.5 | 皱纹剂 MCB | 0.8 | 皱纹剂 MCB | 2 |
| 硫酸钡 | 0-150 | 硫酸钡 | 0-150 | 硫酸钡 | 0-150 |
| 钛白粉 | 80 | 钛白粉 | 80 | 钛白粉 | 80 |
| 流平分散促进剂 T-92 | 10 | 流平分散促进剂 T-92 | 10 | 流平分散促进剂 T-92 | 10 |
| T-20 外加配方总量 0.8~1.2%, 色料加入配方总量的 0.3% | | T-20 外加配方总量的 0.3~0.6% 色料加入配方总量的 0.3% | | T-20 外加配方总量的 0.1~0.3% 色料加入配方总量的 0.3% | |

四、注意事项:

- 1、纹理大小与底粉流动性有关, 流动性越大纹理越大, 如需做大裂纹时可采用环氧/双氰胺体系, 少加或不加填料。
- 2、T-20 最好与色料先磨匀后再外混于底粉中。